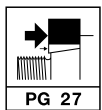


A-LOC

新型高速棒线材轧机用辊环锁紧系
强大轴向锁紧能力, 安装拆卸极其方便, 辊系磨损降至最低
The removable, axial roll ring locking system



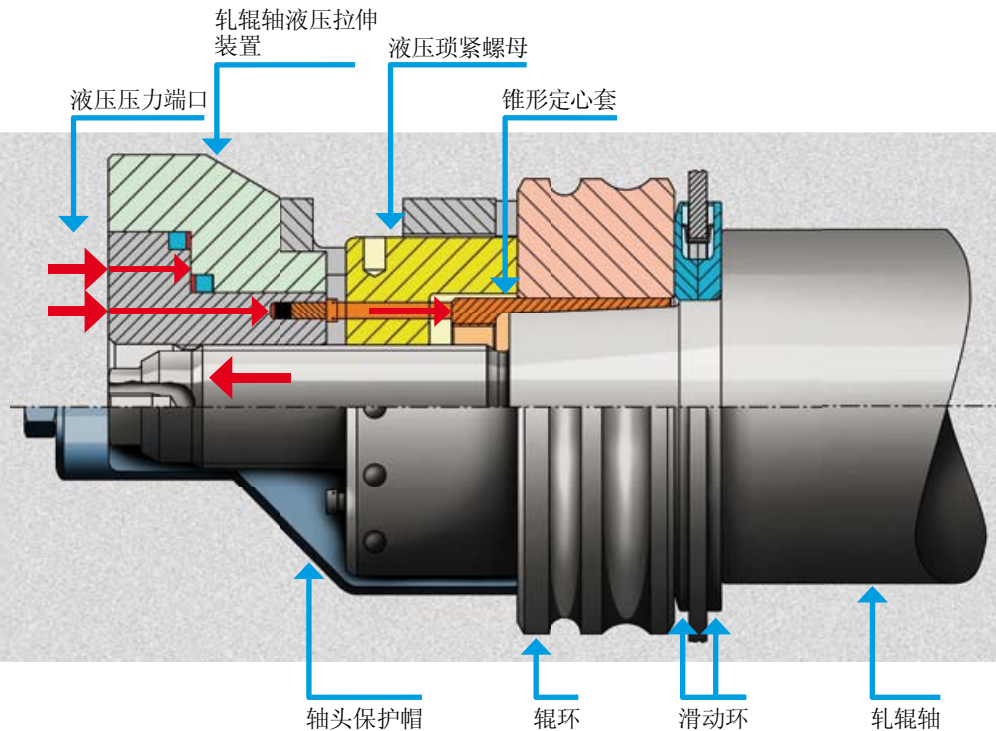
非一般的辊环锁紧系统



A-LOC

创新的轴向拉伸锁紧技术 -

一种不会带来过大径向挤压应力的高效辊环安装方式, 辊系磨损降至最低



液压拉伸锁紧过程中的 A-LOC



断裂的碳化钨辊环

辊环损伤并断裂前的横切面, 这是由过大径向挤压应力和切向交变应力共同作用于辊环而导致的

应用示例

轧钢厂、高速棒线材厂、拉丝加工和其它需要装配对径向挤压应力极敏感零件的场合

调查表格和操作指示的动画演示, 请访问
www.schaaf.cn

优点

与其它传统锁紧装置相比，**A-LOC** 辊环锁紧装置利用超高压液轴向拉伸锁紧技术，具有以下明显的优点：

- **辊轴的伸长量和预紧力可由液压力精确控制，使得辊环受到强大的轴向正压力，辊系元件间不会相对运动，因而具有超长轧制寿命，减少更换辊环的频率**
 - 使辊环磨损降至最低，下线后辊环轧槽修磨深度大幅减少。
 - 减少生产中中断事故的发生，非计划性的辊环修磨频率也大幅减少。
 - 防止辊环受到锥套的过大径向挤压应力而发生碎辊事故。
 - 使辊环受到锥套合适的径向挤压应力以承受轧制力矩，辊环因而不再会产生裂纹。
 - 传统辊环锁紧装置转换成 **A-LOC** 系统时，不需要对原轧辊轴或轧机结构作任何更改，也不需要增添其它任何昂贵的附加零件。
- **彻底解决了传统辊环锁紧系统中常见的装不紧或拆不下的现象，大幅延长辊系元件寿命。**
 - 大大增加轴向和径向轴承的使用寿命。

- 锥套依靠液压螺母的强大轴向锁紧力被定位，轧制过程中不会与辊环辊轴间产生相对运动，消除了传统辊环锁紧装置中常见的三者接触面互相研磨的现象
- 锥套不会对辊环产生过大径向挤压应力，所以辊环不会断裂，避免二次损伤。

■ 线棒材表面精度极大提高，大幅降低次品率和退货率，因为**A-LOC**消除了：

- 辊环因松动而出现轧槽错位现象，错槽会导致生产出来的线棒材产品表面极度粗糙

■ 使用**A-LOC**辊环锁紧装置，无需更换原系统中的辊环、辊轴、滑动环、轴承等昂贵部件，大大节约使用成本

- 在许多案例中，损坏程度不严重的以上昂贵部件经维护后，可在**A-LOC**辊环锁紧系统中再次使用，进一步节约成本

■ 无需再储备大量的备用辊环、辊轴、滑动环、轴承和锥套等昂贵部件，节约备件库存成本。

■ 减少发生事故的风险并改善工作条件，因为：

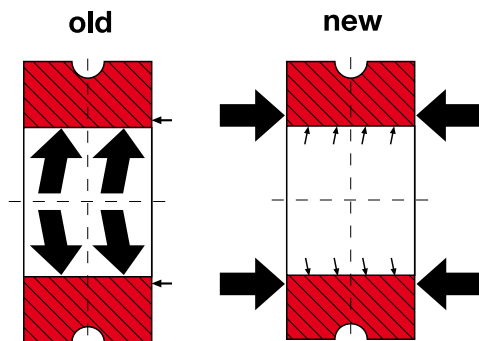
- **A-LOC**彻底消除了锥套卡死及磨损辊系元件等故障，拆卸锥套变得轻松容易，无需使用很大的力。

- 可实现快速安装和拆卸，大大提高工作效率，减少劳动强度和拆装所耗费的工时，为恢复生产争

版本

SCHAAF **A-LOC** 标准版本由以下部件构成：

- 高弹性及强韧度钢制定心锥套，高弹性保证锥套与辊环辊轴全面紧密接触，并产生强大摩擦力矩。强韧度保证锥套在压入或拉拔出时不会产生塑性变形。
- 高强度轴向液压锁紧螺母，带有奥氏体材质推杆用于锥套的压入
- 集成了具有定心对中功能的辊轴液压拉伸器，活塞可自动复位。它用于拉伸辊轴使其产生弹性变形，由此产生强大轴向锁紧力并传递给液压锁紧螺母。
- 高强度铝制轴头保护帽，防止灰尘进入和内部元件锈蚀。
- 液压拉拔拆卸装置，带有可自动复位活塞和行程限制阀。
- 机械式锥套拉拔拆卸装置。
- 应客户要求，我们可按客户图纸加工全新轧辊轴，或维修客户已损坏轧辊轴，以便转换成使用**A-LOC** 系统
- **A-LOC** 全自动换辊小车



A-LOC

辊环受力情况比较，巨大的径向挤压应力在 **A-LOC** 系统中不再出现。取决于不同的轧机，**A-LOC** 系统一般来说只需6个月就可以收回投资。

质量保证

所有 **A-LOC** 辊环锁紧系统都经过材质、尺寸精度、性能和抗负载检测。所有的生产流程均遵从持续质量保证措施的严格监控，出厂时随带详细的技术文档。

服务

当然，**A-LOC** 辊环锁紧系统交货时提供坚固包装，马上能投入使用。

SCHAAF **A-LOC** 辊环锁紧系统坚固耐用、性能可靠、使用方便，其设计及制造工艺均体现了SCHAAF在该领域的先进技术水平。我们经验丰富的工程师很乐意提供现场的培训服务。

SCHAAF 完整解决方案

A-LOC 的附件，如高压液压泵、液压软管、快速接头等，都可由SCHAAF一站式提供，组成100%的系统解决方案。

SCHAAF其它产品

- EcoRolls 最具成本效益的超强硬质合金组合轧辊
- 螺栓拉伸器
- 液压螺母
- 高压发生器：手动、电动、气动超高压液压泵
- 高压液压油管
- 快速接头、转接头、油路分配器，最高耐压高达4000 bar

SCHAAF (Taicang) Co. Ltd.

萨尔福超高压液压技术(太仓)有限公司

No.8 North Loujiang Road, Taicang 215400, Jiangsu Province, P.R. China

中国江苏省太仓市娄江北路8号 邮编: 215400

Phone / 电话: +86 (0)512 - 81 60 80 60

Fax / 传真: +86 (0)512 - 81 60 80 61

E-Mail: info@schaaf.cn

Internet: www.schaaf.cn



Printing and publishing kindly supported and approved by the german headquarter:
SCHAAF GmbH & Co. KG · 41812 Erkelenz - Germany · E-Mail: info@schaaf-gmbh.com

更多创新性产品及服务, 请访问我们的网站: www.schaaf.cn

自**1954**年成立以来, **SCHAAF**一直致力于液压高压工具的研发与制造

