



Angaben zur Angebotserstellung für ExpaTen und ExpaTen 2

SCHAAF®

Anfrage-Nr.: \_\_\_\_\_

**ExpaTen** soll eingesetzt werden um: \_\_\_\_\_

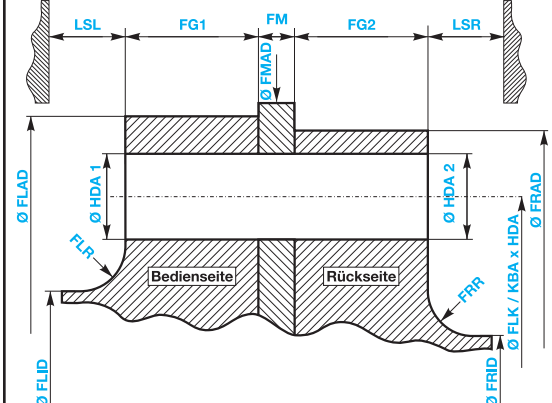
Die Flanschbohrungen sind zusammen gebohrt:  ja  nein

Wenn nein: Es ist mit einem Versatz von bis zu \_\_\_\_\_ mm zu rechnen. (max. 2 mm)

Besondere Problemstellung / Anforderungen (Betriebsbedingungen): \_\_\_\_\_

**Technische Daten** (Bitte Einheiten angeben)

- Bei anderen Einbauset. bzw. abweichender Geometrie bitte Skizze oder Ausschnittskopie beifügen
- Für jeden Anwendungsfall oder andere Hauptabmessungen bitte separates Datenblatt ausfüllen



Voraussetzung für den Einsatz von **ExpaTen** ist, dass alle Bohrungen einer Baugruppe (Flanschverbindung) innerhalb der Qualität H7 gebohrt sind. Wenn die Baugruppenteile außerhalb der Toleranz liegen, empfiehlt sich das gemeinschaftliche Ausbohren auf ein Maß, das dann die H7 Toleranzangabe auf der gesamten Bohrungslänge erfüllt. Zu diesem Zweck gibt es **ExpaTen** Konushülsen mit Overmetal (größerem Außendurchmesser), die dann nach Ausmessen der tatsächlichen Bohrung im Außendurchmesser passend gedreht werden.

**Overmetal gewünscht:**  Nein  Ja

**ExpaTen 2 gewünscht:**  Nein  Ja

Für den Einsatz von ExpaTen 2 kann auf das gemeinschaftliche Ausbohren verzichtet werden. Beide Bohrungen müssen jedoch H7 Qualität aufweisen

<b>ExpaTen</b>	Bohrungs-Ø [mm]	HDA 1	HDA 2
	Teilkreis-Ø [mm]		
	Anzahl ExpaTen	KBA	
<input type="checkbox"/> Berechnung aus Anwendungsdaten gewünscht			
<b>Anwendungsdaten</b>	<b>Drehende Anwendung</b>		
	Leistung [kW]		Drehzahl [min <sup>-1</sup> ]
	Drehmoment [Nm]		gew. Sicherheit
	Axialkraft [kN]		gew. Sicherheit
	Vorwärtsschub [kN]		
Rückwärtsschub [kN]			
<b>Flansch 1</b>	<b>Statische Anwendung</b>		
	Scherkraft [kN]		gew. Sicherheit
	Axialkraft [kN]		gew. Sicherheit
	Flanschlänge [mm]	FG1	
	Flanschaußen-Ø [mm]	FLAD	
<b>Flansch 2</b>	Wellen-Ø [mm]	FLID	
	Flanschradius [mm]	FLR	
	Länge bis Störkontur [mm]	LSL	
<b>Flansch 3</b>	Flanschmaterial		
	Flanschfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]		
	Flanschlänge [mm]	FM	
<b>Flansch 4</b>	Flanschaußen-Ø [mm]	FMAD	
	Flanschmaterial		
	Flanschfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]		
<b>Flansch 5</b>	Flanschlänge [mm]	FG2	
	Flanschaußen-Ø [mm]	FRAD	
	Wellen-Ø [mm]		FRID
<b>Flansch 6</b>	Flanschradius [mm]	FRR	
	Länge bis Störkontur [mm]	LSR	
	Flanschmaterial		
<b>Flansch 7</b>	Flanschfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]		

Klassifikationsgesellschaft: \_\_\_\_\_ Besondere Anforderungen: \_\_\_\_\_

**Einbaulage:**  waagrecht  senkrecht  überkopf  andere: \_\_\_\_\_

**Druckerzeuger vorhanden:**  Nein  Ja/max. Druck [bar]: \_\_\_\_\_

Ausführung: \_\_\_\_\_

**Termine:** Angebot erbeten bis: \_\_\_\_\_ Gewünschter Liefertermin: \_\_\_\_\_

Firma: \_\_\_\_\_ Telefon: \_\_\_\_\_

Name: \_\_\_\_\_ Telefax: \_\_\_\_\_

Abt.: \_\_\_\_\_ E-Mail: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

PLZ, Ort: \_\_\_\_\_ Land: \_\_\_\_\_

**Fax-Antwort: +49-24 31-9 77 70-77 · E-Mail: info@schaaf-gmbh.com**  
**SCHAAF entwickelt und fertigt Hydraulik-Hochdruckwerkzeuge seit 1954.**

