



SCHAAF®



Handhebelpumpenübersicht (PG 22, Stand 04/2007)

	HP 1600-1S	HP 1600-2S	HP 3000-HT	HP 4000-LT	
<p>Alle Pumpen und Aggregate in verschiedenen Ausführungen möglich.</p> <p>Durch Veränderung der Ausführung kann sich die Beurteilung der Einsatzgebiete verändern.</p> <p>Weitere Ausführungsvarianten und Informationen zu den jeweiligen Pumpentypen erhalten Sie über die Typenblätter oder auf Anfrage.</p>					
Pumpenart:	Handhebelpumpe	Handhebelpumpe	Handhebelpumpe	Kurz	Lang
Geometrisches Fördervolumen / Förderleistung:	1,8 cm ³ / Hub	Stufe 1: 2,8 cm ³ / Hub bis ca. 600 bar Stufe 2: 1,3 cm ³ / Hub bis 1.600 bar	Stufe 1: 32 cm ³ / Hub bis ca. 30 bar Stufe 2: 0,9 cm ³ / Hub bis 3.000 bar	0,39 cm ³ / Hub	
Betriebsspannung / Nennleistung:	--	--	--	--	
Max. Hydraulikdruck:	1.600 bar	1.600 bar	3.000 bar	4.000 bar	
Sicherheitsventil:	Innen liegend, eingestellt auf max. Pumpendruck	Innen liegend, eingestellt auf max. Pumpendruck			
Ölstandanzeige:	--	--	--	--	
Druckanschluss:	Nach Typenschlüssel Vielfältigste Varianten	Nach Typenschlüssel Vielfältigste Varianten	Nach Typenschlüssel Vielfältigste Varianten	Nach Typenschlüssel Vielfältigste Varianten	
Tankinhalt:	3,3 Liter	3,7 Liter	2,1 Liter	0,73 Liter	1,5 Liter
Nutzbare Volumen:	3,1 Liter	3,4 Liter	2,0 Liter	0,63 Liter	1,3 Liter
Hydrauliköl:	HLP ISO VG 15	HLP ISO VG 15	HLP ISO VG 15	HLP ISO VG 15	
Pumpenkörper / Aufbau:	Brüniert, hochfester Vergütungsstahl	Brüniert, hochfester Vergütungsstahl	Brüniert, hochfester Vergütungsstahl	Brüniert, hochfester Vergütungsstahl	
Tank:	Stahltank lackiert	Stahltank lackiert	Aluminium	Stahlrohrtank	
Gewicht (ölgefüllt, ohne Verteiler und ohne Manometer)	19 kg	24 kg	17 kg	11 kg	10 kg
Länge:	750 mm	870 mm	830 mm	651 mm	660 mm
Breite:	270 mm	270 mm	200 mm	199 mm	130 mm
Höhe mit Manometer:	285 mm	280 mm	292 mm (Ø 100) / 300 mm (Ø 160)	218 mm	215 mm
Manometer Standard:	Ø 100, 1.600 bar, Klasse 1,0, glyceringefüllt	Ø 100, 1.600 bar, Klasse 1,0, glyceringefüllt	Ø 100, Klasse 1,0, glyceringefüllt	Ø 100, Klasse 1,0, glyceringefüllt	
Einsatzgebiete:	klein groß	klein groß	klein groß	klein groß	klein groß
SSV einfach / HM einfach	++ +	++ +	++ +	O -	- -
SSV mehrfach / HM mehrfach	+ -	++ +	+ O	O -	- -
Ölpressverband radial	O -	O -	++ +	++ O	O -
ExpaTen	O -	O -	+ O	- -	- -
EcoRolls	O -	O -	O -	- -	- -
Besonderheiten:	Druckgeprüft: 150.000 Lastwechsel, 0 bar bis max. bar Druck, außenliegendes Druckbegrenzungsventil erhältlich.	Druckgeprüft: 150.000 Lastwechsel, 0 bar bis max. bar Druck, außenliegendes Druckbegrenzungsventil erhältlich, Ersatzteilsatz im Tank inklusive.	Druckgeprüft: 150.000 Lastwechsel, 0 bar bis max. bar Druck, außenliegendes Druckbegrenzungsventil erhältlich, Bergbauausführung möglich.	Druckgeprüft: 50.000 Lastwechsel, 0 bar bis max. bar Druck, schnell zerlegbar für den Transport, Kofferset.	

Alle Pumpen sind extrem robust ausgeführt. Alle Hochdruckventile sind mit gehärteten Ventilsitzen ausgeführt. Dies führt zu einer extrem langen Lebensdauer und Unempfindlichkeit gegenüber Verunreinigungen im Hydraulikkreislauf. Alle Pumpen sind dadurch auch bestens für rauen Baustellenbetrieb geeignet. Stahl- bzw. Aluminiumtanks dienen dazu genauso wie stabile Rohr- und Winkelrahmen bei den luft und elektroangetriebenen Pumpen. Alle Pumpen sind CE-gekennzeichnet und unterliegen während der Fertigung ausführlichen Qualitätssicherungsmaßnahmen und werden mit ausführlicher Dokumentation geliefert.

Bezeichnungen:
 ++ Sehr empfehlenswert O Bedingt empfehlenswert
 + Empfehlenswert - Nicht empfehlenswert

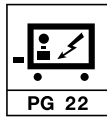
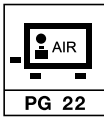


SCHAAF entwickelt und fertigt Hydraulik-Hochdruckwerkzeuge seit 1954.



SCHAAF®

Hydraulic High-Pressure Technology



Hochdruckaggregatübersicht
(PG 22, Stand 04/2007)

	HDL 1000-2500 / HDL 1600-4000		HDE 3000-BK		HDE 4000		HDE 4000 D / DM	
<p>Alle Pumpen und Aggregate in verschiedenen Ausführungen möglich.</p> <p>Durch Veränderung der Ausführung kann sich die Beurteilung der Einsatzgebiete verändern.</p>								
Pumpenart:	Luft-Hydraulikpumpe		Elektrohydraulik-Hochdruckaggregat		Elektrohydraulik-Pumpenaggregat		Elektrohydraulik-Pumpenaggregat	
Geometrisches Fördervolumen / Förderleistung:	1.000 - 2.500 bar 1,0 cm³ / Hub	1.600 - 4.000 bar 2,0 cm³ / Hub	< 700 bar – 0,43 l/min > 700 bar – 0,085 l/min		< 700 bar – 2,3 l/min > 700 bar – 0,5 l/min		0,05 – 1,0 l/min	
Betriebsspannung / Nennleistung:			400 V / 50/60 Hz P _{nenn} = 0,6 kw		400 V / 50/60 Hz P _{nenn} = 2,9 kw		230 V / 50 Hz, Motorantriebsleistung: 1,5 kw (DM: 0,75 kw)	
Max. Hydraulikdruck:	2.500 bar	4.000 bar	1.600 bar	3.000 bar	1.600 bar	4.000 bar	4.000 bar	
Sicherheitsventil:	Werkseitig eingestellt auf ca. max. Hydraulikdruck		Werkseitig eingestellt auf ca. max. Hydraulikdruck		Werkseitig eingestellt auf ca. max. Hydraulikdruck		Werkseitig eingestellt auf ca. max. Hydraulikdruck	
Ölstandanzeige:	Von außen ablesbar		Von außen ablesbar		Schauglas / Schwimmerschalter		Schauglas / Schwimmerschalter	
Druckanschluss:	Nach Typenschlüssel Vielfältigste Varianten		Nach Typenschlüssel Vielfältigste Varianten		Nach Typenschlüssel Vielfältigste Varianten		Nach Typenschlüssel Vielfältigste Varianten	
Tankinhalt:	6 Liter		2,5 Liter		33 Liter		2 Liter	
Nutzbares Volumen:	5 Liter		1,5 Liter		23 Liter		1 Liter	
Hydrauliköl:	HLP ISO VG 15		HLP ISO VG 32		HLP ISO VG 32		HLP ISO VG 32	
Pumpenkörper / Aufbau:	Servicefreundlicher Aufbau in kompaktem Rahmen		Servicefreundlicher Aufbau in einem fahrbaren Rahmen		Servicefreundlicher Aufbau in einem fahrbaren Gehäuse		Modulares Kompaktaggregat, zerlegbar	
Tank:	Aluminium		Aluminium		Aluminium		Aluminium	
Gewicht (Öl gefüllt, ohne Verteiler und ohne Manometer)	33 kg (inkl. Verteiler und Manometer)	34 kg (inkl. Verteiler und Manometer)	60 kg		240 kg		ca. 40 kg	ca. 2 x 20 kg
Länge:	640 mm		445 mm		900 mm		335 mm	325 mm
Breite:	352 mm		360 mm		530 mm		400 mm	397 mm
Höhe mit Manometer:	340 mm		410 mm		1000 mm		490 mm	726 mm
Manometer Standard:	Ø 100, Klasse 1,0, glyceringefüllt		Ø 100, Klasse 1,0, glyceringefüllt		Ø 160, Klasse 1,0, glyceringefüllt		Elektronische Drucküberwachung Klasse 0.15 (Regelausführung)	
Einsatzgebiete:	klein	groß	klein	groß				
SSV einfach / HM einfach	++	++	++	++	++		++	++
SSV mehrfach / HM mehrfach	++	++	++	++	++		++	++
Ölpressverband radial	++	++	++	++	++		++	++
ExpaTen	++	++	++	++	+		++	++
EcoRolls	++	++	++	++	++		++	++
Besonderheiten:	Schalldämpfer auf der Luftdruckseite, Übersetzungsverhältnis von 1 bar Luftdruck zu 425 bar (740 bar bei HDL 1600-4000) Hydraulikdruck, hand- und fußbetätigtes Luftabsperventil, außenliegendes Druckbegrenzungsventil erhältlich.		Nahezu kontinuierlicher Förderstrom, Fernbedienung, außenliegendes Druckbegrenzungsventil erhältlich, größere Tankausführung möglich.		Temperaturüberwachung, Fernbedienung mit 10 Meter Kabel, elektrisch oder manuell betätigtes Druckablassventil SPS Siemens S7-200.		Jedes Aggregat wird individuell nach Kundenwünschen gebaut. Die modulare Technik ermöglicht optimierte Investitionskosten. Integrierter Tool-Service-Indicator (TSI).	

Alle Pumpen sind extrem robust ausgeführt. Alle Hochdruckventile sind mit gehärteten Ventilsitzen ausgeführt. Dies führt zu einer extrem langen Lebensdauer und Unempfindlichkeit gegenüber Verunreinigungen im Hydraulikkreislauf. Alle Pumpen sind dadurch auch bestens für rauen Baustellenbetrieb geeignet. Stahl- bzw. Aluminiumtanks dienen dazu genauso wie stabile Rohr- und Winkelrahmen bei den luft und elektroangetriebenen Pumpen. Alle Pumpen sind CE-gekennzeichnet und unterliegen während der Fertigung ausführlichen Qualitätssicherungsmaßnahmen und werden mit ausführlicher Dokumentation geliefert.

Bezeichnungen:

++ Sehr empfehlenswert 0 Bedingt empfehlenswert
+ Empfehlenswert - Nicht empfehlenswert



SCHAAF entwickelt und fertigt Hydraulik-Hochdruckwerkzeuge seit 1954.

SCHAAF GmbH & Co. KG · Brüsseler Allee 22 · 41812 Erkelenz - Germany · Tel.: +49-24 31-9 77 70-0 · Fax: +49-24 31-9 77 70-77 · E-Mail: info@schaaf-gmbh.com

PG22-übersicht.d_0310_indd_online · Irrtum vorbehalten. Änderungen aufgrund neuer Erkenntnisse jederzeit möglich. Maßgeblich ist nur der aktuelle technische Stand. Urheberrechtsschutz nach ISO 16016.