

Brünieren nach DIN 50938

Ab sofort bietet SCHAAF einen Brünierservice an:

Brünieren: Das Brünieren ist ein Verfahren bei dem auf Eisen und niedrig legierten Stahlwerkstoffen eine festhaftende Eisenoxidschicht (FE304) erzeugt wird. Diese Schicht gibt dem Bauteil eine schwarze Oberfläche, die eine sehr gute Einlaufeienshaft hat. Die Intensität der Schwarzfärbung hängt vom Grundwerkstoff und der Oberflächenbearbeitung vor dem Brünieren ab. Die Bauteile werden nach dem Brünieren gereinigt und leicht eingeölt. Dadurch wird die Optik noch verbessert und es besteht ein geringer Korrosionsschutz.



Vorteile und Anwendung

- Die Geometrie der Werkstücke bleibt beim Brünieren unverändert. Es kommt zu keinen nennenswerten Auftragungen. Die Schichtdicke von 0,5 bis 2 µm entspricht ca. dem Werkstoffabtrag während der Behandlung.
- Durch das Brünieren bleiben elektrische Leitfähigkeit und magnetische Eigenschaften erhalten.
- Wegen der niedrigen Behandlungstemperatur können auch bereits gehärtete Werkstücke problemlos behandelt werden.
- Die Schicht ist lösemittel- und lackbeständig.

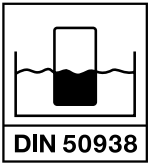
Anwendungsbeispiele

- Maschinenbau, Werkzeuge
- Stanz und Biegeteile
- Wehrtechnik
- etc...

www.schaaf-gmbh.com Besuchen Sie uns im Internet und überzeugen Sie sich von unseren innovativen Leistungen und Produkten.

SCHAAF entwickelt und fertigt Hydraulik-Hochdruckwerkzeuge seit 1954.





DIN 50938

Brünieren nach DIN 50938

Ab sofort bietet SCHAAF einen Brünierservice an:

Arbeitsschritte

- Entfetten der Bauteile im Entfettungsbad
- Beizen der Bauteile im Beizbad
- Brünieren im Brünierbad
- Mehrfaches Reinigen in Spülbädern in Kaskadentechnik.

Bearbeitungsmöglichkeit bei SCHAAF

Das Teilgewicht darf 150 Kg nicht überschreiten. Die Behandlung erfolgt in Tauchbädern, wobei die Bauteile in Tauchkörbe gelegt werden. Die Bauteile dürfen folgende max. Maße nicht überschreiten:
800 mm x 350 mm x 500 mm (L/B/H).

Lieferzeit

Die Lieferzeit beträgt zwischen 3 und 48 Stunden, je nach Verfügbarkeit der Anlage.
Expressfertigung ist gegen 10% Preisaufschlag möglich.

Warenannahme zur Lohnfertigung

Montag bis Freitag: 7:00 – 16:00 Uhr.
Andere Zeiten nach Vereinbarung.



Preise

Die Abrechnung erfolgt nach
Gesamtgewicht der zu brünierenden Teile.

Preise Gesamtgewicht je Anlieferung:

- 0-100 Kg: 0,92 €/Kg
- 100-200 Kg: 0,87 €/Kg
- 200-300 Kg: 0,82 €/Kg
- Über 300 Kg: 0,77 €/Kg
- Oder Preise auf Anfrage

Sammelrechnungen sind möglich bei regelmäßigen Teillieferungen.