

Schaaf – die Spezialisten für Hydraulik-Hochdruckwerkzeuge Anspruchvoll und flexibel

Seit mehr als 35 Jahren beschäftigt sich die Schaaf GmbH & Co. KG mit der Entwicklung und Fertigung von hydraulischen Hochdruckwerkzeugen und Hydraulik Hochdruckkomponenten. Dabei lebt das weltweit tätige Unternehmen von seinen innovativen Lösungen und überzeugt mit exzellenter Qualität. Anfang 2012 beschäftigt Schaaf rund 120 Mitarbeiter am Stammsitz in Erkelenz.

Seit der Gründung 1977 dreht sich bei Schaaf alles um hydraulische Hochdrucktechnologie, zunächst nur um Schraubenspannvorrichtungen und Hydraulikmuttern und deren Zubehör. Heute stehen eine Vielzahl von Hochdruckwerkzeugen im Lieferprogramm für die gesamte Industrie. So finden die Produkte von Schaaf überall ihre Einsatzfelder im Maschinenbau der Stahlindustrie, im Hoch- und Tiefbau, in Raffinerien, in der chemischen Industrie bis hin zu Kraftwerken und der Off Shore- sowie On Shoretechnik.

Die Vorteile der hydraulischen Vorspannwerkzeuge kommen in allen Einsatzbereichen gleichermaßen zum Tragen. So lassen sich mit den Schraubenspannvorrichtungen und Hydraulikmuttern Verbindungen mit höchster Genauigkeit anziehen. Zudem treten bei einer reinen axialen Vorspannkrafterzeugung keine Torsionskräfte auf, die Schrauben werden nicht auf Verdrehung beansprucht. Die Liste der weiteren Punkte, die für eine axiale Schraubenvorspannung sprechen, ist noch lang. Sie enthält ein deutliches Plus an Sicherheit ebenso wie das ermüdungsfreie Arbeiten mit Hydrauliksystemen.

Auf Wachstumskurs

Die Entwicklung des Unternehmens ist in den letzten 10 Jahren rasant verlaufen. So hat Schaaf in diesem Zeitraum die Räumlichkeiten um Faktor 20 vergrößert und die Zahl der Mitarbeiter von 1990 bis Anfang 2012 von 6 auf 120 mehr als verzehnfacht. Die Produktion läuft in 3 Schichten an 6 Tagen die Woche. Dabei hat das Unternehmen eine Fertigungstiefe, die fast an die 100 % Marke heranreicht.

Einen wichtigen Eckpfeiler der Unternehmensphilosophie bildete der Leitgedanke, dass eine konsequente Unternehmenspolitik Vertrauen schafft. Dabei setzt die Unternehmensleitung mit ihrem Geschäftsführer Dipl.-Ing. Ralf Köllges auf eine konsequent betriebene Qualitätspolitik und einen kontinuierlich vorangetriebenen Verbesserungsprozess.

Zusätzliche Produkte, wie z. B. ExpaTen Bolzen bieten eine einfache Montage und Demontage von Antriebswellen mit Flanschen, während GripLoc dasselbe für flanschlose Wellen macht. Beide können höchste Drehmomente übertragen.

MSN Multiple Stud Nut ist eine neue Produktreihe, die axiales Vorspannen ohne Hydraulik erzeugt - stattdessen wird der Drehmoment an vielen kleineren Schrauben rund um das pcd der Schraubenmutter genutzt.

SCHAAF GmbH & Co. KG, Presstext SMM 2012, Basisinfo Seite 2/2

Qualität schaffen

Die Kunden können sich bei SchAAF darauf verlassen, dass alle Produkte von ausgezeichnet hoher Qualität sind. Das stellt ein umfassendes Qualitätsmanagement, das alle Teile des Unternehmens einschließt, sicher, denn Qualität wird bei SchAAF ganz systematisch geplant, gefertigt und geprüft.

Die SchAAF GmbH & Co. KG hat sich auf die Entwicklung und Fertigung spezialisiert von:

- Schraubenspannvorrichtungen
- Hydraulikmuttern
- MSN Multiple Stud Nut
- ExpaTen Bolzen
- ExpaTen 2
- GripLoc – Wellen- und Achsenverbindung
- ExpaHub
- Ölpressverbände
- Hydraulische Hochdruckpumpen
- Hydraulik-Hochdruckzubehör
- Steuer- und Regelanlagen
- MDS Montage-Dokumentations-Systeme
- TTG Tensioned Thread Geometry
- TSI Tool Service Indicator / TMS Tool Management System

Bildmaterial



Die modernen Firmengebäude bieten auf über 7000 qm Raum für die weitere Entwicklung des Unternehmens



Fertigungshalle



Konstruktion



Hightech CNC-Bearbeitung



SEAL-TEC-Dichtungstechnologie-Center