

Ölpressverbände vollautomatisch erstellen Elektrohydraulische Zweikreis-Hochdrucksteuer- und Regelungsanlage

Speziell zum vollautomatischen Aufpressen und Lösen von Naben auf Wellen hat Schaaf, Erkelenz, die elektrohydraulische Zweikreis-Hochdrucksteuer- und Regelungsanlage STG 4000-2K entwickelt. Beim montieren und demontieren von Schiffspropellern, Ruderanlagen, Zahnrädern oder Schwungscheiben in Bereichen, wo ein 100%iger Funktionsablauf, Sicherheit und Wiederholgenauigkeit gefragt ist, kann die Anlage ihre Stärken voll zum Einsatz bringen.

Sie ist genau auf die Anforderungen von Ölpressverbänden bei der Montage von Schiffspropellern und Ruderanlagen zugeschnitten. Für den Axialdruckkreis stellt die Anlage maximal 700 bar und für den Radialkreis bis zu 4000 bar zur Verfügung. Neben dem Zeitvorteil sind es auch die Qualitäts- und die 100%ige Prozesskontrolle, mit der die Anlage überzeugt, denn sie garantiert bei jedem Einsatz einen perfekten Presssitz. Sie stoppt Fügeprozesse bei Soll-Ist-Abweichungen und zeigt mit einer Klartext-Fehlermeldung an, wenn die Prozessvorgaben nicht erfüllt worden sind. Damit sind Naben- und Wellenschäden ausgeschlossen. Während des Aufschiebens und Aufweitens einer Nabe überwachen Druckmessumformer und Wegmesstaster kontinuierlich den Fortgang der Arbeiten und protokollieren sie u.a. mit Druck-Zeit-, Druck-Weg-, Druck-Druck-Diagrammen. Die robuste, für den industriellen Einsatz konzipierte Anlage ist kompakt, wartungsfreundlich und langlebig.

Optional lässt sich die STG 4000-2K unter anderem erweitern mit einer Funkfernbedienung, zusätzlichen Radialdruckanschlüssen, einem Barcodelesegerät oder einem Drucker.

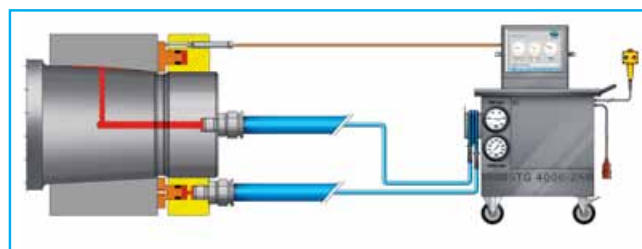
Bildmaterial



STG 4000-2K



Ölpressverband Propellermontage



Zeichnung Ölpressverband