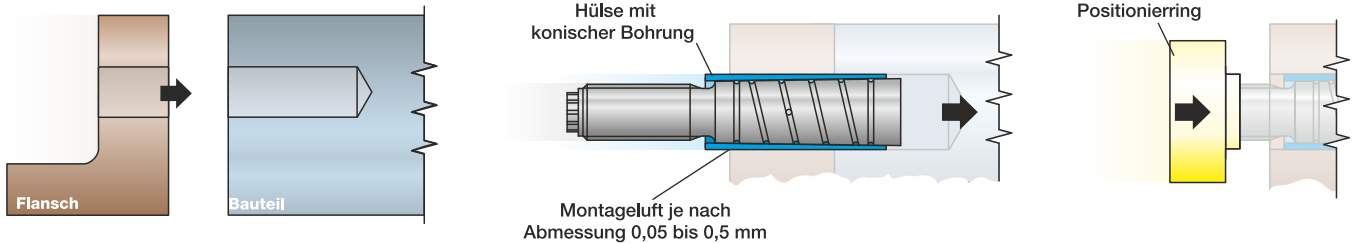


ExpaBolt (Montage)

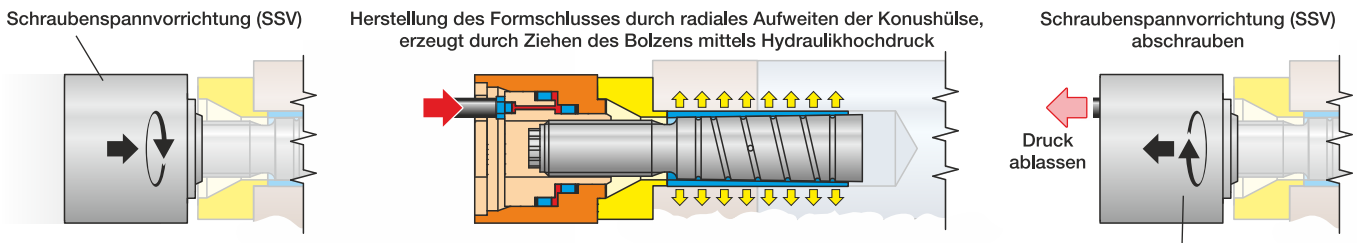
Expa = Expansion = 100 % Formschluss in der Flanschbohrung

- ➔ = Hydraulikhochdruck mittels Hochdruckerzeuger und Hochdruckschlauch
- ➡ = Druckablass zum Tank
- ⬇ = Kräfte
- ➡ = Bewegung

1. Einsetzen des Bolzens und Positioniering aufsetzen



2. Schraubenspannvorrichtung (SSV) aufschrauben und Formschluss herstellen

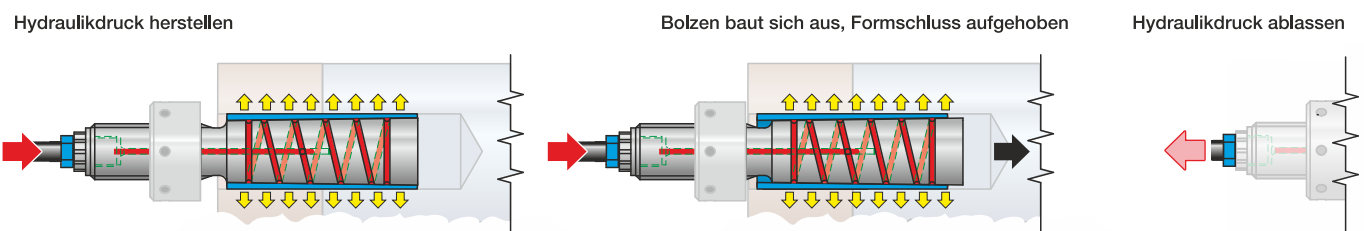


3. Schutzkappe aufdrehen

(Demontage)



4. Formschluss aufheben



5. ExpaBolt demontieren



Mutter abschrauben und Bolzen mit Hülse herausnehmen

Animierte Form finden Sie unter www.schaaf-gmbh.com oder auf SCHAAF-Interactive-CDs.

Fax-Antwort: +49 -24 31-9 77 70-77 · E-Mail: info@schaaf-gmbh.com

SCHAAF entwickelt und erzeugt weltweit führende Technologie im Bereich der Verbindungstechnik in allen Industriebereichen.

SCHAAF GmbH & Co. KG · Brüsseler Allee 22 · 41812 Erkelenz - Germany · Tel.: +49 -24 31 -9 77 70-0 · www.schaaf-gmbh.com

